

CERTIFICAT

CERTIFICADO

СЕРТИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT



Italia

CERTIFICATO CERTIFICATE

Qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici in accordo alla
UNI EN ISO 3834-2:2021
*Quality requirements for fusion welding of metallic materials according to
UNI EN ISO 3834-2:2021*

Certificato No.: 523-513-2017 Rev.3
Certificate No.: 523-513-2017 Rev.3

Si certifica che
This is to certify that

U.B.M Meccanica S.r.l

Sede legale:

Via Cardano 9 I-35020 Brugine (PD)

Sede operativa:

Via Cardano 9 I-35020 Brugine (PD)

Via Cardano 1 I-35020 Brugine (PD)

*è conforme ai requisiti della norma
has been found compliant with the requirements of*

UNI EN ISO 3834-2:2021

*per il seguente campo di applicazione:
for the following scope of approval:*

Costruzione tramite saldatura di componenti metallici

Manufacturing for fusion welding of metallic materials

Campo di validità / Validity range: Vedi Allegato / See Annex

Data emissione / Issue date: 19/04/2023

Data 1° emissione / First issue date: 28/04/2017

Data scadenza / Expiry date: 27/04/2026

Auditor / Auditor: Marco Serafini

Coordinatore di Saldatura / Welding Coordinator:

Renzo Da Lio

Livello di qualifica / Qualification Level: Comprehensive

Per l'Organismo di Certificazione
For the Certification Body
TÜV Italia S.r.l.



PRD N° 081B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento
EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual
Recognition Agreements



Alberto Carelli
**Industry Service – Real Estate &
Infrastructure
Managing Director**

**La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica a 12 mesi e al riesame completo del sistema di gestione aziendale con
periodicità triennale**
*The validity of the present certificate depends on the annual surveillance every 12 months and on the complete review of company's management system
after three-years*

PSQW-01_M017_r08_del 30/08/2021



Italia

Allegato al certificato n°523-513-2017 Rev.3
Annex to certificate n°523-513-2017 Rev.3

Campo di validità / Validity range:				
Processi in accordo alla EN ISO 4063 / Processes according to EN ISO 4063	Materiali in accordo alla CEN ISO/TR 15608 / Materials according to CEN ISO/TR 15608	Spessori (mm) / Thicknesses (mm)	Diametri (mm) / Diameters (mm)	Note / Remarks
135	1.4; 1.2; 1.1	1,4 ÷ 4	---	FW sl
135	1.4; 1.2; 1.1	5 ÷ 20 / ≥ 5	≥ 44,5	FW ml
135	1.4; 1.2; 1.1	≥ 5	---	FW ml
135	11.2; 11.1; 1.4; 1.3; 1.2; 1.1	10 ÷ 40	---	FW ml
135	1.4; 1.2; 1.1	2,1 ÷ 30	---	BW ss nb
135	1.4; 1.3; 1.2; 1.1	3 ÷ 12	---	BW ss nb
135	1.4; 1.2; 1.1	2,4 ÷ 7,8	---	BW bs
135	1.4; 1.2; 1.1 / 8.1	1,4 ÷ 4 / 3 ÷ 20	≥ 28	FW sl
135	8.1	3 ÷ 12	---	BW ss nb
131	8.1	1,4 ÷ 2,6	---	BW ss nb
141	8.1	1,4 ÷ 4	---	FW sl
141	8.1	3 ÷ 8	---	FW ml
141	8.1	3 ÷ 10	---	BW ss nb
141	23	1,5 ÷ 4	---	BW ss nb
141	23	1 ÷ 4	---	FW sl
131	23	1 ÷ 8	---	BW ss nb
131	23	3 ÷ 24	---	BW bs
131	23	3 ÷ 24	---	FW ml
131	23	3 ÷ 24	---	FW sl
131	23	3 ÷ 24	---	TBW ss mb
131	23	1 ÷ 4	---	FW sl
131	22	1,6 ÷ 2,2	---	BW ss nb
131	22	3 ÷ 8	---	FW sl
141	23	1 ÷ 4; 3 ÷ 20	≥ 25	FW sl
135	2.2	2,1 ÷ 6	---	FW sl
141	23	1,5 ÷ 6	12,5 ÷ 50	FW sl
141	23	3 ÷ 12; 3 ÷ 10	≥ 25	FW sl
141	23	1,5 ÷ 6	12,5 ÷ 50	BW ml

CERTIFICAT ◆ CERTIFICADO ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ 認證證書 ◆ CERTIFICATE ◆ ZERTIFIKAT